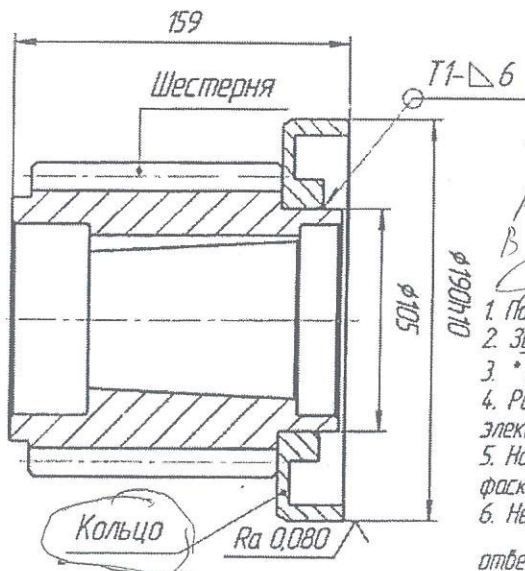
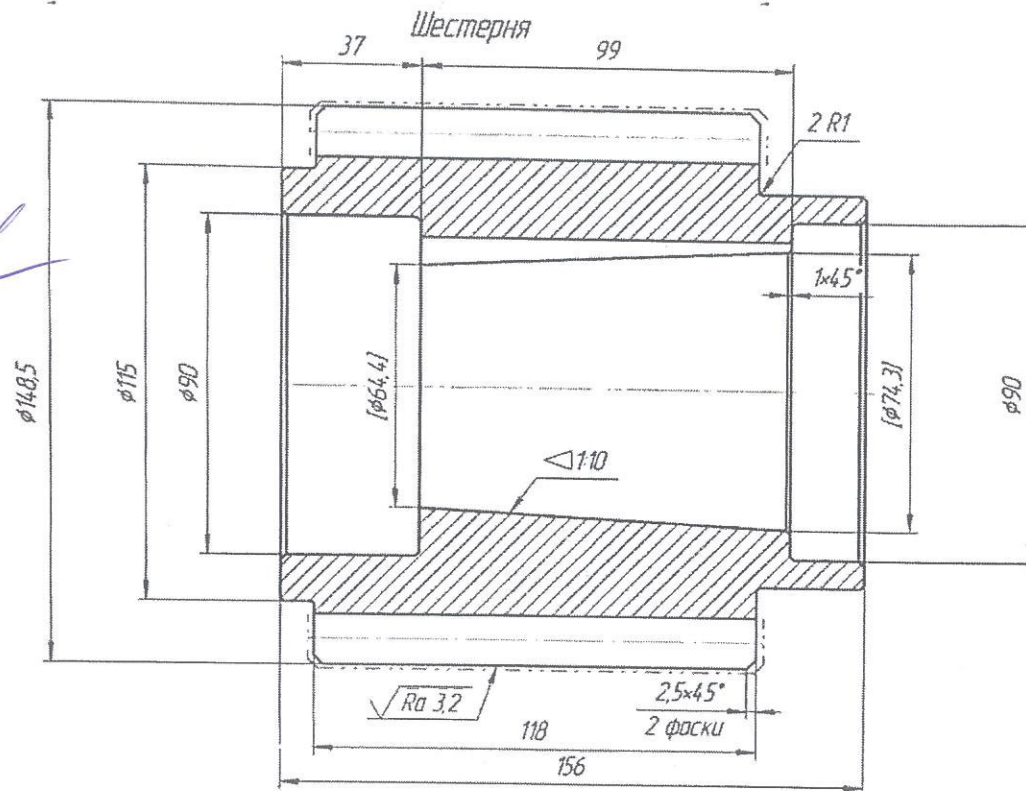


КБЗ2.10.13.0106.000055

Погоджено на 2026р.
разом з кільцями
Вибачився ГР
Є.Б.Крисенко
19.08.2025р.

[Signature]



Погоджено на 2025р.
разом з кільцями
В.В.Голоско ГР ПІВНІЗК
Є.Б.Крисенко

1. Паковка Гр. II НВ 187.229 ГОСТ 8479-70.
2. Зубья калить ТВЧ 45-55 HRC₃, h=0,8-1,2.
3. * Размер для справок.
4. Размеры в [] уточнить по валу электродвигателя.
5. На кромках головок и торцах зубьев снять фаски 0,5x45°.
6. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - H14, валов - h14, остальные - $\pm \frac{IT14}{2}$.

Вид	Лист	№ докум.	План	Лист
Разр.				
Проб.				
Т.хонтр.				
Н.хонтр.				
Утв.				

091-56.18.1034

Шестерня моторная
Z=22, m=6мм
в сборе

Лист	Масса	Масштаб
1	12,5	

Сталь 40X ГОСТ 1050-88

✓ Ra 6,3 (✓)

Модуль, мм	m	6
Число зубьев	z	22
Угол наклона зубьев	β	11°28'42"
Направление линии зуба	-	Левое
Исходный контур	-	ГОСТ 13755-81
Коэффициент смещения	x	+0,15
Степень точности по ГОСТ 1643-81	-	8-С
Длина общей нормали	W	46,856 ^{+0,08} _{-0,2}
Допуск на колебание длины общей нормали	F _{rw}	0,05
Допуск на колебание измерительного межосевого расстояния	F _i	0,1
Допуск на радиальное биение зубчатого венца	F _r	0,071
Допуск на погрешность профиля зуба	f _t	0,022
Отклонение основного шпо	f _p	+0,028
Делительный диаметр, мм	d	134,694
Допуск на погрешность направления зуба	F _β	0,025
Радиус развернутости зубьев в начале рабочего участка профиля	p	9,79